



Monprene® SP-14077

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene SP-14077 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications, including sports and recreation applications, requiring a soft, rubber-like feel. Monprene SP-14077 is a medium hardness, low density grade that exhibits medium flow characteristics and is suitable for injection molding.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能	• 良好的柔韧性 • 良好的着色性 • 良好粘结性 • 耐候性，良好 • 耐化学品性能，良好	• 韧性良好 • 有弹性 • 中等流动性 • 中等硬度
用途	• 把手 • 插头 • 垫圈 • 垫圈	• 柔软触感应用 • 柔软的把手 • 体育用品 • 橡胶取代	• 消费品应用领域 • 游泳池用品
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明 • 黑色	• 可用颜色 • 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.890		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：100%应变	444	psi	
流量：100%应变	642	psi	
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：300%应变	650	psi	
流量：300%应变	871	psi	
抗张强度 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	1370	psi	
流量：断裂	1160	psi	
伸长率 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	670	%	
流量：断裂	500	%	
撕裂强度 ²			ASTM D624
横向流量	252	lbf/in	
流量	228	lbf/in	
压缩永久变形 ³			ASTM D395B
73°F, 22 hr	23	%	
158°F, 22 hr	92	%	

Monprene® SP-14077

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	77		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	75		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	360 到 450	°F
料筒中部温度	370 到 460	°F
料筒前部温度	380 到 470	°F
射嘴温度	390 到 480	°F
加工 (熔体) 温度	390 到 480	°F
模具温度	95 到 120	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 类型 1